

.....  
imię i nazwisko kandydata

..... dn. ....



**PODANIE O PRZYJĘCIE  
DO LICEUM OGÓLNOKSZTAŁCĄCEGO  
TOWARZYSTWA SALEZJAŃSKIEGO  
IM. ŚW. JANA BOSKO**

**Dyrektor Liceum Ogólnokształcącego  
Towarzystwa Salezjańskiego  
w Bydgoszczy**

Proszę o przyjęcie mnie od 1 września 2023 r. do klasy pierwszej Liceum Ogólnokształcącego Towarzystwa Salezjańskiego im. św. Jana Bosko w Bydgoszczy.

**Wybór drugiego języka obcego (potwierdź X)**

język niemiecki                      lub                       język hiszpański

**Wybór profilu należy do Ciebie**

**Wybieram przedmioty w zakresie rozszerzonym (potwierdź X)**

W liceum masz obowiązek realizacji treści programowych 2 lub 3 przedmiotów w zakresie rozszerzonym, nie licząc języka angielskiego, realizowanego obligatoryjnie w zakresie rozszerzonym.

geografia     fizyka     chemia     język hiszpański     język niemiecki     biznes i zarządzanie

historia                      lub                       biologia  
 język polski                      lub                       matematyka  
 wiedza o społeczeństwie                      lub                       informatyka

-----  
Komplet dokumentów należy składać od 17 kwietnia do 16 czerwca 2023 r. w sekretariacie szkoły (od poniedziałku do czwartku w godz. 7.30 – 15.30, w piątki w godz. 7.30 - 13.00). Przy złożeniu dokumentów zostanie wyznaczony termin rozmowy kwalifikacyjnej.  
-----

**Dane o uczniu**

**PESEL** .....

Imię ..... Nazwisko .....

Data urodzenia ..... Miejsce urodzenia .....

Adres .....

Ojciec .....

*nazwisko i imię*

*telefon*

Matka .....

*nazwisko i imię*

*telefon*

.....  
*podpis ojca/ matki/ opiekuna prawnego*

.....  
*podpis kandydata*

## INFORMACJE O UCZNIU

Wykaz ocen z I półrocza klasy VIII .....  
(wpisać nazwę szkoły)

zachowanie .....	fizyka .....
religia .....	chemia .....
język polski .....	technika .....
język .....	wiedza o społ. ....
język .....	muzyka .....
matematyka .....	plastyka .....
historia .....	informatyka .....
geografia .....	wych. fizyczne .....
biologia .....	edb .....

**Załącznik:** świadectwo ukończenia klasy VII szkoły podstawowej

### SZCZEGÓLNE OSIĄGNIĘCIA (konkursy, zawody):

.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....

### WYNIK OSTATNIO PRZEPROWADZONEGO PRÓBNEGO EGZAMINU ÓSMOKLASISTY:

język polski - .....      matematyka - .....      język obcy \_\_\_\_\_ - .....

.....  
*podpis rodzica / prawnego opiekuna*

*Dane personalne zastrzeżone są wyłącznie do wiadomości Dyrektora szkoły*



[salez.edu.pl](http://salez.edu.pl)

### LICEUM OGÓLNOKSZTAŁCĄCE TOWARZYSTWA SALEZJAŃSKIEGO

**im. Św. Jana Bosko w Bydgoszczy**

ul. Pod Reglami 1, 85-794 Bydgoszcz  
Tel. +48 52 376 67 11 // Fax +48 52 51 90 195  
[www.salez.edu.pl](http://www.salez.edu.pl)  
sekretariat.cs@zarzad.salez.edu.pl